



Les métiers de la Maintenance industrielle en Bretagne

La maintenance, une activité indispensable dans tous les secteurs...

On connaît l'entretien et la réparation auto ou moto. Mais, dans l'industrie, la maintenance se penche aussi sur les machines et robots des lignes de production. La maintenance est "corrective" pour remédier à un dysfonctionnement, c'est le dépannage. Elle est "préventive" pour retarder l'usure et éviter les pannes, c'est l'entretien. Dans l'industrie, la maintenance est au service de la production et sert à optimiser la fabrication. En analysant les dysfonctionnements et en écoutant les opérateurs, les maintenanciers interviennent aussi en amont et contribuent à améliorer l'outil de production.

La maintenance industrielle, une activité en évolution...

Dans l'automobile, l'agroalimentaire ou la plasturgie, les systèmes automatisés, automates programmables, robots, commandes numériques, etc. sont de plus en plus complexes. Les constructeurs des machines imposent un entretien très strict, maintenance et réparations sont très encadrées. Démontez, changer des éléments peut coûter très cher, en temps, matériel et arrêt de production.

Aussi met-on en place des systèmes de surveillance sophistiqués pour anticiper les pannes : capteurs de vibrations, contrôle de température sans contact par infrarouges... La supervision permet de surveiller le fonctionnement d'un système sur un écran d'ordinateur ; par télémaintenance, on contrôle et on commande à distance, via internet, la production de chaleur et d'électricité d'un hôpital ou les paramètres d'une éolienne. Ce qui n'empêche pas la présence sur place d'une équipe chargée d'intervenir rapidement.

15 000
salariés
en Bretagne

POINTS DE REPÈRES

1 800 offres d'emploi en 2011
en Bretagne
dont 700 en CDI

Source : Pôle emploi

Les principaux secteurs d'exercice

Industries alimentaires	2 000*
Réparation et installation de machines et d'équipements	1 600
Industrie automobile	900
Transports	900
Autres (Défense, autres industries...)	10 000

* 2 000 professionnels de la maintenance industrielle sont employés par l'industrie alimentaire.

Source : INSEE - EAR 2009



LES MÉTIERS

DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Des métiers de plus en plus techniques

La maintenance intéresse les curieux, celles et ceux qui aiment bricoler. Il faut savoir réfléchir vite et bien et mener rondement les opérations sans stresser, car la pression est souvent forte pour réduire les délais d'immobilisation des matériels. La maintenance, surtout corrective, est une activité très peu routinière. Chaque intervention diffère de la précédente. Il faut à chaque fois savoir s'adapter à un nouveau contexte, faire face à un nouveau problème.

Il faut aussi accepter certaines contraintes : travail dans le bruit, la saleté parfois ou la poussière, et dans des postures quelquefois un peu "sportives", horaires décalés ou travail l'été pendant l'arrêt de la fabrication, pour ne pas perturber la production...

Electromécanicien

L'électromécanicien est un spécialiste des systèmes électriques (électrotechnique, électronique de puissance ou informatique industrielle) qui peut installer les machines automatisées de production et les différents engins et matériels d'un atelier ou d'un chantier, et aussi assurer la maintenance de ces équipements. La polyvalence s'impose car il faut à la fois être électricien pour savoir câbler, mécanicien pour remplacer les roulements d'un arbre de transmission, chaudronnier pour modifier le carter de protection d'un moteur...



Technicien / Agent de maintenance industrielle

Des possibilités d'évolution professionnelle

Il est appelé à l'atelier ou à l'usine dès qu'une machine (ligne de fabrication, système de stockage et de manutention) présente une défaillance. À lui d'établir un diagnostic et d'effectuer les interventions permettant la remise en service des appareils. Le technicien de maintenance met tout en œuvre pour éviter la panne. Aux dates prévues par le planning, il entretient les équipements (nettoyage, graissage), procède à des mesures ou contrôles et remplace les éléments usagés. Avec un niveau BTS ou DUT, il peut également participer à l'installation et à la modernisation des machines.

Responsable maintenance

Chargé de mener les opérations de maintenance, il organise et coordonne l'intervention des spécialistes et manage les équipes concernées. Il est également responsable des plannings, des équipements et gère le matériel et les produits utilisés. C'est lui qui établit, organise et suit le plan de maintenance préventive et identifie les solutions d'amélioration des équipements. Si besoin, il peut assurer lui-même la maintenance du matériel.

Liens utiles : <http://lebonplan.nadoz.org>
www.les-industries-technologiques.com

Fiche métier de Pôle emploi : www.pole-emploi.fr

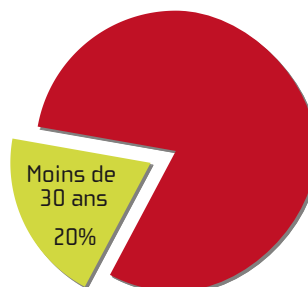
POINTS DE REPÈRES

Près de **450** femmes exercent ces métiers en Bretagne

91% des salariés sont en **CDI**
(Contrat à durée indéterminée)

72% chez les moins de **30 ans**

1 salarié sur 5
a moins de 30 ans



Source : INSEE - EAR 2009

LES FORMATIONS

DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE (1/2)



Des formations
tout au long
de la vie

Des formations accessibles à tous (scolaires, apprentis mais aussi demandeurs d'emploi et salariés)

Les systèmes automatisés de production font appel à un ensemble de technologies : mécanique, électronique, électrotechnique, pneumatique, automatique... Le responsable de la maintenance doit avoir une solide formation technique générale pour maîtriser tous les paramètres. Certains diplômes sont spécifiques à la maintenance : Bac pro Maintenance des équipements industriels, BTS Maintenance industrielle... D'autres sont moins spécialisés mais permettent à leurs titulaires d'exercer une activité aussi bien en installation ou en production qu'en maintenance : le Bac Pro Systèmes électroniques numériques par exemple. Par ailleurs, certains masters et diplômes d'ingénieurs abordent aussi la maintenance, davantage par la conception, en l'intégrant dans le cycle de vie d'un produit.

Quelques exemples de diplômes

Bac Pro Maintenance des équipements industriels (MEI)

Le titulaire du Bac Pro MEI assure la maintenance corrective et préventive d'installations à caractère industriel. Il participe aussi bien à l'amélioration et à la modification de matériels existants qu'à la mise en œuvre de nouveaux équipements. Il intervient sur les parties opératives et sur les parties commandes des installations. Il doit impérativement respecter les règles de santé et de sécurité, les normes de qualité et celles de protection de l'environnement.

BTS Maintenance industrielle

Les étudiants apprennent à dépanner, réparer, améliorer les équipements, mais aussi anticiper les dysfonctionnements. Technicien de terrain, il doit intervenir sur des lignes de fabrication. Il a une bonne connaissance des systèmes automatisés et des équipements électriques et mécaniques, ainsi que sur la maîtrise des méthodes de maintenance.

Licence Pro Maintenance des systèmes pluritechniques spécialité ingénierie et maintenance des systèmes automatisés

Les diplômés seront en capacité d'assurer la maintenance de systèmes automatisés complexes, de gérer et animer un service maintenance (gestion des personnels, des travaux et des coûts), de prendre la responsabilité d'un projet d'amélioration (fiabilité, maintenabilité...) dans une entreprise.

VRAI / FAUX

"La maintenance, n'est pas pour les filles"

FAUX

Les femmes y sont peu nombreuses mais rien ne les empêche de devenir maintenancière. Il faut aimer bricoler, être curieux, savoir réfléchir vite et bien et être efficace. Des qualités qui sont équitablement partagées entre les filles et les garçons !

Lien utile : www.onisep.fr/voie-pro
www.nadoz.fr

POINTS DE REPÈRES

Une réelle poursuite d'études

1 élève sur 2 du Bac pro MEI poursuit ses études dans le supérieur (principalement en BTS).

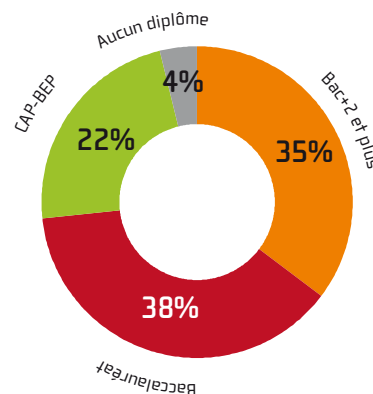
Source : Rectorat - SAIO 2011

Une bonne insertion professionnelle

84% des élèves ayant suivi le BTS Maintenance industrielle en apprentissage ont un emploi 7 mois après la sortie de formation

Source : GREF Bretagne - IROISE 2011

Niveaux de diplôme des salariés de moins de 30 ans



Source : INSEE - EAR 2009

LES FORMATIONS

DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE (2/2)



Des formations accessibles aux demandeurs d'emploi et aux salariés

Le Conseil régional de Bretagne, l'Etat ou Pôle emploi financent des formations pour les demandeurs d'emploi et les salariés. Ces formations permettent d'obtenir une qualification et d'accéder à une certification (titre professionnel, CQP...). Elles sont souvent ponctuées de périodes de stage et peuvent même s'effectuer en alternance (contrat de professionnalisation...). Les certifications délivrées en formation continue sont reconnues par les entreprises et les collectivités et permettent d'accéder plus facilement à l'emploi.

Quelques exemples de certifications professionnelles

CQPI / CQPM Technicien(ne) en maintenance industrielle *(Certificat de qualification professionnelle de la branche métallurgie)*

Les stagiaires apprennent la réalisation d'interventions de maintenance préventive et curative en mécanique, électrotechnique, automatismes et la conduite d'actions de progrès, améliorations de process. La communication avec les différents acteurs du process y est également enseignée.

Titre professionnel Electromécanicien(ne) de maintenance industrielle *Niveau V (CAP, BEP)*

Le contenu de cette certification porte sur la maintenance préventive et le dépannage d'équipements mécaniques automatisés en situation de production industries et services.

Titre professionnel Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle *Niveau III (BTS, DUT)*

Après obtention de ce titre, le stagiaire pourra assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles. Il sera en capacité d'étudier et de réaliser les améliorations d'une installation industrielle et d'effectuer en sécurité la maintenance corrective et préventive d'équipements industriels.

Liens utiles : www.formation.gref-bretagne.com
www.cqpm.fr

VRAI / FAUX

"La maintenance est surtout manuelle"

VRAI ET FAUX

La maintenance nécessite une certaine habileté manuelle, mais aussi une utilisation très intense du cerveau ! Les machines deviennent aujourd'hui de plus en plus complexes. Elles enchaînent automatiquement des opérations que le maintenancier doit savoir analyser pour éviter les pannes ou pour les réparer si la panne s'est produite.

QUI PEUT VOUS RENSEIGNER ?

Les Points d'accueil des Maisons de la formation professionnelle.

Constitués des CID, Missions locales, PIJ, le Fongecif, Pôle emploi..., ils sont situés partout en Bretagne.

Pour trouver un Point d'accueil MFP près de chez vous : www.seformerembretagne.fr

Les autres professions de la maintenance...

Beaucoup de métiers impliquent une activité de maintenance préventive et corrective mais dans d'autres contextes :

- la mécanique automobile ;
- l'aéronautique ;
- les matériels agricoles ;
- les ascenseurs et distributeurs automatiques...